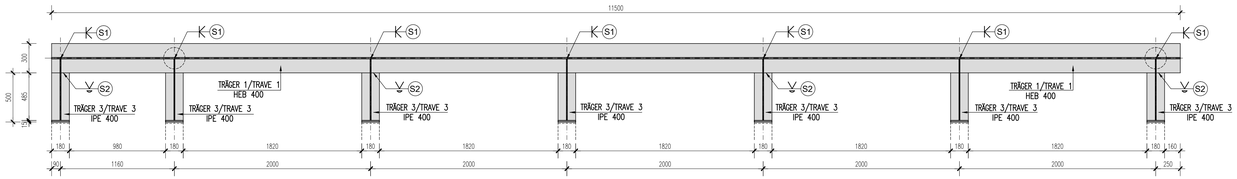
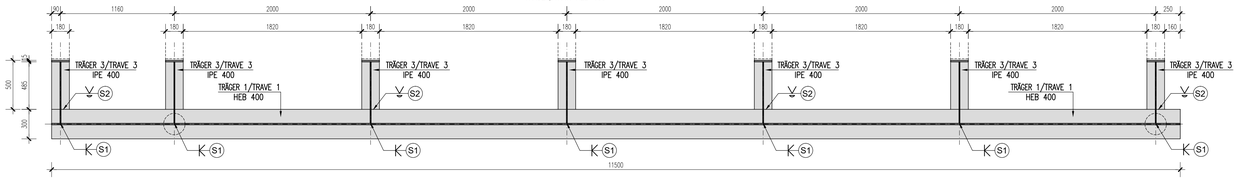
TÄGERLISTE / ABACO TRAVI

TRÄGER 1/TRAVE 1 MABSTAB/SCALA 1:25
TRÄGER/TRAVI HEB 400



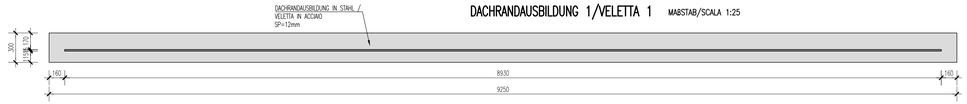
TRÄGER 2/TRAVE 2 MABSTAB/SCALA 1:25
TRÄGER/TRAVI HEB 400



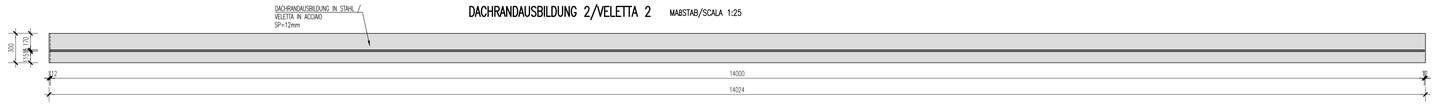
TRÄGER 3/TRAVE 3 MABSTAB/SCALA 1:25
TRÄGER/TRAVI IPE 400

UNTERZUGLISTE / ABACO VELETTE

DACHRANDAUSBILDUNG 1/VELETTA 1 MABSTAB/SCALA 1:25

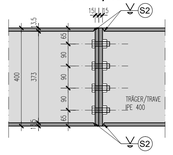


DACHRANDAUSBILDUNG 2/VELETTA 2 MABSTAB/SCALA 1:25

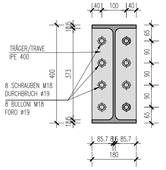


PART. FLANGIA "1"
MABSTAB/SCALA 1:10

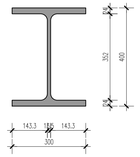
SCHNITT/SEZIONE



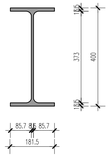
ANSICHT/PROSPETTO



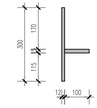
SCHNITT TRÄGER SEZIONE TRAVE HEB 400
MABSTAB/SCALA 1:10



SCHNITT TRÄGER SEZIONE TRAVE IPE 400
MABSTAB/SCALA 1:10



SCHNITT DACHRANDAUSBILDUNG/ SEZIONE VELETTA
MABSTAB/SCALA 1:25



MATERIALIEN

IN ABSTIMMUNG MIT:
D.M. 17.01.2018 "Norme Tecniche per le costruzioni"
UNI EN 206-1:2006 e UNI 11104:2004 "Expositionsklassen für Betonstrukturen"

STAHLEINLAGEN FÜR BEWEHRTEN BETON
- Stabstahl : B450C
- Stahlmatten : B450A

FUNDAMENTSTRUKTUREN
- RESISTENZKLASSE : C25/30
- EXPOSITIONSKLASSE : XC2
- KONSISTENZKLASSE : S3
- MAXIMALER DURCHMESSER DES ZUSCHLAGES : 32 mm
- MAX. W/Z FAKTOR : 0,60
- MINIMALER ZEMENTGEHALT : 300 kg/m³
- NOMINELLE BETONÜBERDECKUNG : C = 40 mm

MAGER- UND AUSGLEICHSBETON
- RESISTENZKLASSE : C12/15
- MINIMALER ZEMENTGEHALT : 150 kg/m³

BAUSTAHL (UNI EN 10025-1):
- GESCHWEIßBTE ELEMENTE
  S 355J2+N (per t ≤ 40 mm) UNI EN 10025-3
  S 355K2+N (per t > 40 mm) UNI EN 10025-3
- NICHT GESCHWEIßTE ELEMENTE
  S 355J0+N UNI EN 10025-3

X-LAM PANEL
WIDERSTANDSKLASSE ACHSEN C24
- BIEGEFESTIGKEIT $f_{m,k}$ ≥ 18 N/mm²
- ZUGFESTIGKEIT LÄNGS DER FASERN $f_{t,0,k}$ ≥ 14 N/mm²
- ZUGFESTIGKEIT QUER ZU DEN FASERN $f_{t,90,k}$ ≥ 0,4 N/mm²
- DRUCKFESTIGKEIT LÄNGS DER FASERN $f_{c,0,k}$ ≥ 21 N/mm²
- DRUCKFESTIGKEIT QUER ZU DEN FASERN $f_{c,90,k}$ ≥ 2,5 N/mm²
- SCHNITTFESTIGKEIT $f_{v,k}$ ≥2,5 N/mm²
- SCHUBWIDERSTAND DURCH QUERKRAFT $f_{r,k}$ ≥0,7 N/mm²
- E-MODUL LÄNGS DER FASERN $E_{0,mean}$ = 11.000 N/mm²
- E-MODUL QUER ZU DEN FASERN $E_{90,mean}$ = 370 N/mm²
- MODULO DI TAGLIO MEDIO $G_{0,mean}$ = 690 N/mm²
- MODULO DI SPINTA AVVOLGIBILE $G_{0,min}$ = 50 N/mm²
- CHARAKTERISTISCHE DICHTE $\rho_{k,k}$ = 410 kg/m³
- CLASSE DI SERVIZIO CLASSE 2
- LÄRCHENHOLZPLATTE
- OBERFLÄCHENQUALITÄT DER ÄUßEREN SICHTHÜLLE A VISTA BC

SCHRAUBEN FÜR SCHERVERBINDUNGEN (SYSTEM SB - EN 15048-1):
- KLASSE SCHRAUBEN : 10.9 (UNI EN 14399-4)
- KLASSE MUTTER : 10 (UNI EN 14399-4)
- HÄRTE BEILAGSCHEIBEN : 100 HV (UNI EN ISO 7091)

DIE SCHRAUBEN MÜSSEN, SOFERN NICHT ANDERS ANGEGEBEN, FEUERVERZINKT (WO KEINE LACKIERUNG VORGESEHEN IST), MIT BEILAGSCHEIBE UNTER DER SCHRAUBE UND UNTER DEN MUTTERN MONTIERT, IMMER MIT DER MUTTER AUF DER UNTERSEITE ANGEORDNET, MIT DYNAMOMETRISCHEN PRÄZISIONSSCHLÜSSEL GEZOGEN WERDEN.

VORSCHRIFTEN DER SCHWEISSUNGEN:
- ☐ HOMOLOGIERTES UND QUALIFIZIERTES SCHWEISSVERFAHREN GEMÄSS DM 17.01.2018
- ☐ DURCHGEHENDE DOPPELSEITIGE KEHLNÄHTE AM UMFANG DES WERKSTÜCKS, SOFERN NICHT ANDERS ANGEGEBEN.
- ☐ DIE VOLLSTÄNDIGE VERSCHMELZUNG DER NAHTENDEN UND DIE KRAFTSCHLÜSSIGE VERBINDUNG IST SICHERZUSTELLEN, UND IN JEDEM FALL SIND DIE SCHWEISSNAHTFEHLER ZU BESEITIGEN.
- ☐ ES SIND DIE VORKEHRUNGEN ZU TREFFEN, UM DIE MÖGLICHKEIT VON EISSBILDUNGEN ZU VERMEIDEN

MATERIALI

IN ACCORDO CON:
D.M. 17.01.2018 "Norme Tecniche per le costruzioni"
UNI EN 206-1:2006 e UNI 11104:2004 "Classi di esposizione per calcestruzzo strutturale"

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO
- Barre : B450C
- Reti elettrosaldate : B450A

STRUTTURE DI FONDAZIONE
- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : XC2
- CLASSE DI CONSISTENZA : S3
- DIAMETRO MASSIMO DELL'AGGREGATO : 32 mm
- MASSIMO RAPPORTO A/C : 0,60
- CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO : 300 kg/m³
- COPRIFERRO NOMINALE : C = 40 mm

MAGRONE DI PULIZIA E LIVELLAMENTO
- CLASSE DI RESISTENZA : C12/15
- CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO : 150 kg/m³

ACCIAIO PER CARPENTERIA (UNI EN 10025-1):
- ELEMENTI SALDATI
  S 355J2+N (per t ≤ 40 mm) UNI EN 10025-3
  S 355K2+N (per t > 40 mm) UNI EN 10025-3
- ELEMENTI NON SALDATI
  S 355J0+N UNI EN 10025-3

PANNELLI X-LAM
- CLASSE DI RESISTENZA ASSI C24
- RESISTENZA A FLESSIONE $f_{m,k}$ ≥ 18 N/mm²
- RESISTENZA TRAZIONE PARALLELA FIBRATURA $f_{t,0,k}$ ≥ 14 N/mm²
- RESISTENZA TRAZIONE PERPENDICOLARE FIBRATURA $f_{t,90,k}$ ≥ 0,4 N/mm²
- RESISTENZA COMPRESSIONE PARALLELA FIBRATURA $f_{c,0,k}$ ≥ 21 N/mm²
- RESISTENZA COMPRESSIONE PERPENDICOLARE FIBRATURA $f_{c,90,k}$ ≥ 2,5 N/mm²
- RESISTENZA A TAGLIO $f_{v,k}$ ≥2,5 N/mm²
- RESISTENZA A SPINTA DA FORZA DI TAGLIO $f_{r,k}$ ≥0,7 N/mm²
- MODULO ELASTICO MEDIO PARALLELO FIBRATURA $E_{0,mean}$ = 11.000 N/mm²
- MODULO ELASTICO MEDIO PERPENDICOLARE FIBRATURA $E_{90,mean}$ = 370 N/mm²
- MODULO DI TAGLIO MEDIO $G_{0,mean}$ = 690 N/mm²
- MODULO DI SPINTA AVVOLGIBILE $G_{0,min}$ = 50 N/mm²
- MASSA VOLUMICA CARATTERISTICA $\rho_{k,k}$ = 410 kg/m³
- CLASSE DI SERVIZIO CLASSE 2
- PANNELLO IN LARICE
- QUALITÀ DELLO STRATO ESTERNO A VISTA BC

BULLONI PER UNIONI A TAGLIO (SISTEMA SB - EN 15048-1):
- VITI CLASSE : 10.9 (UNI EN 14399-4)
- DADI CLASSE : 10 (UNI EN 14399-4)
- ROSETTE DUREZZA : 100 HV (UNI EN ISO 7091)

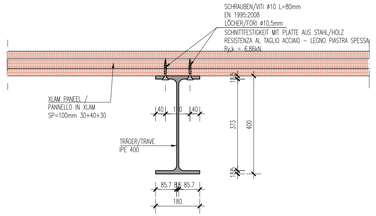
I BULLONI DOVRANNO ESSERE, OVE NON DIVERSAMENTE INDICATO: ZINCATI A CALDO (OVE NON SIA PREVISTA LA VERNICIATURA), MONTATI CON ROSETTE SOTTO LA TESTA DELLA VITE E SOTTO IL DADO, DISPOSTI SEMPRE CON IL DADO VERSO IL BASSO, SERRATI CON CHIAVE DINAMOMETRICA DI PRECISIONE.

PRESCRIZIONI SALDATURE TIPICHE:
- PROCEDIMENTI DI SALDATURA OMOLOGATI E QUALIFICATI SECONDO DM 17.01.2018
- SALDATURE A DOPPIO CORDONE D'ANGOLO CONTINUATE SUL PERIMETRO DEL PEZZO DA SALDARE, OVE NON DIVERSAMENTE INDICATO
- DOVRA' ESSERE ASSICURATA LA COMPLETA FUSIONE DEI VERTICI DEI CORDONI D'ANGOLO NELLE SALDATURE DI FORZA ED IN OGNI CASO NE DOVRANNO ESSERE ASPORTATE LE IRREGOLARITA'
- DOVRANNO ESSERE ADOTTATE LE PIU' OPPORTUNE CAUTELE PER EVITARE LA POSSIBILITA' DI FORMAZIONE DI STRAPPI LAMELLARI

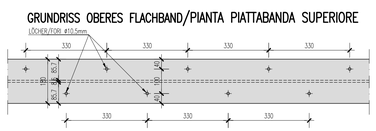
LA STRUTTURA METALLICA È QUINDI DEFINITA, CON RIFERIMENTO ALLE UNI 1090, COME:
CATEGORIA DI CONSEGUENZA: CC2
CATEGORIA DI SERVIZIO: SC1
CATEGORIA DI PRODUZIONE: PC2
CLASSE DI ESECUZIONE: EXC3

DETAIL 4 / PART. 4
MABSTAB/SCALA 1:10

SCHNITT TRÄGER IPE 450/SEZIONE TRAVE IPE 450

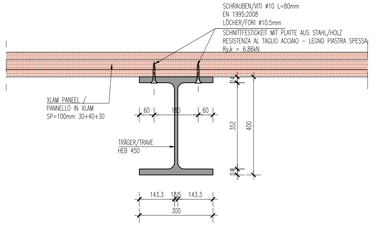


GRUNDRISS OBERES FLACHBAND/PIANTA PIATTABANDA SUPERIORE

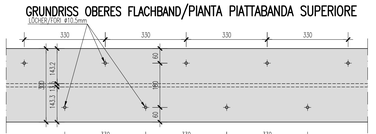


DETAIL 5 / PART. 5
MABSTAB/SCALA 1:10

SCHNITT TRÄGER HEB 450/SEZIONE TRAVE HEB 450

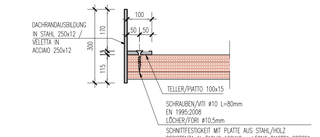


GRUNDRISS OBERES FLACHBAND/PIANTA PIATTABANDA SUPERIORE

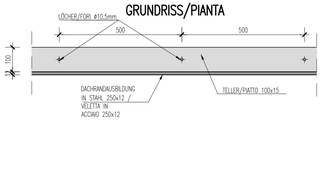


DETAIL 6 / PART. 6
MABSTAB/SCALA 1:10

SCHNITT/SEZIONE



GRUNDRISS/PIANTA



Verbindung der Verbindungsteilen für Schweißnähte auf beiden Seiten, laut UNI EN ISO 9692-1:2013 /
Preparazione dei giunti per saldature di testa saldate da ambedue i lati, secondo UNI EN ISO 9692-1:2013

Rif.	Art der Verbindung / Tipo di preparazione	Symbol / Simbolo (ISO 2553)	Querschnitt / Sezione trasversale	Materialstärke / Spessore del materiale t	Winkel / Angolo α,β	Spaltbreite / Distacco dei lembi b	Randschräge / Altezza della spalla c	Höhe der Anlagefläche / Profondità della preparazione h	Empfohlener Schweißprozess / Processo ossiatalitico raccomandato (nf.ISO 4063)	Skizze Verbindungsteile / Schizzo dei giunto
2.2	K V	V		3 ≤ t ≤ 40mm	α = 60° / 40° ≤ α ≤ 60°	b ≤ 3mm	c ≤ 2mm		111 141 13 52	
2.5.1	K-Naht / K	X		t > 10mm	α = 60° / 40° ≤ α ≤ 60°	t ≤ 2c ≤ 3mm	c ≤ 2	h = t/2	111 141 13	
2.9.1	K K	K		t > 10mm	35° ≤ β ≤ 60°	t ≤ 2c ≤ 4mm	c ≤ 2mm	h = t/2 h = t/3	111 13 141	

A	Erstserstellung / prima edizione	15.11.2019	LNR	CPT	BLL
Index / Indice	Beschreibung / Descrizione	Datum Index / Data	Gezeichnet / Redatto	Kontrolliert / Controllato	Genehmigt / Approvato

Finanzierung - Finanziamento:

efre.fesr Südtirol - Alto Adige — Europäischer Fonds für regionale Entwicklung / Fondo europeo di sviluppo regionale — EUROPÄISCHE UNION / EUROPEAN UNION — AUTONOME PROVINZ BOZEN SÜDTIROL / PROVINCIA AUTONOMA DI BOLZANO ALTO ADIGE

Bauherr - Committente:

STA schafft Bewegung - crea movimento

AUSFÜHRUNGSPROJEKT — PROGETTO ESECUTIVO

Mobilitätszentrum Bruneck EFRE3038

Centro intermodale Brunico FESR3038

Planinhalt - Contenuto:

Kunstbauten — Opere d'arte

Überdachung Zugunterführung, Grundrisse, Schnitte und Details - Stahlbau 2/2

Pensilina sottopasso stazione Piante, sezioni e particolari - Carpenteria 2/2

PLANUNGSGRUPPE / GRUPPO DI LAVORO

Mandataria:
Baubüro
Ingenieurgemeinschaft • Associazione Ingegneri
39100 Bolzano Brennerstraße, 9

Mandante:
Izzgari Cantieri
SEDE DI TRENTO: 38121 Trento Via Kufstein 1
SEDE DI MILANO: 20146 Milano Via Fura 22

STUDIO Ing. ADRIANO FRAGIACOMO
39100 Bolzano Via Raffaello Sernesi, 34

Die Planer
I Progettisti
Ing. Pauli Psenner - Ing.Roberto Boller

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI BOLZANO
Dr. Ing. PAULI PSENNER
Nr. 995
INGENIEURKAMMER DER PROVINZ BOZEN

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI TRENTO
dott. ing. ROBERTO BOLLER
ISCRIZIONE ALBO N° 1216

Die Behörde - L'amministrazione

Verfasser: / Autore: LNR	Datum: / data: 15.11.2019	Maßstab: / Scala: varie / verschiedene	Datei: / File: L-2-AUS-60A-INF-DP-A
Projekt Nr.: / n.° progetto: PGEC-00107	Plangröße: / Dimensione: A0	Index: / Indice: L-2	Anlage Nr.: / n.° allegato: 60A